



## **Tecnologie Innovative Per La Lavorazione Dei Profilati**

Il nostro parco macchine è attualmente così composto:

- **Pressa eccentrica Mios da 45 tons;**
- **Pressa eccentrica Mios da 75 tons mod.T75 TR;**
- **Pressa eccentrica Manzoni da 45 tons;**
- **Troncatrice a 6 teste FE automatica** con lame diam. 500 mm;
- **Troncatrice a due teste SA** con lame da 420 mm. inclinabili per tagli a 450;
- **Troncatrice a 2 teste FO mod. BLITZ elettropneumatica** con lame da 450 mm. inclinabili per tagli a vari gradi;
- **Troncatrice speciale con lama da mm.450 FE mod.SGO 450 F special** con dispositivo separatore del pezzo dopo taglio per tagli "puliti;
- **Troncatrice monotesta FE a lama diam.600 ascendente** con rotazione della tavola da 0° a 180° dx - sx e gradi intermedi dotata di avanzatore e controllo;
- **Troncatrice automatica con lama da mm. 470 FE** con avanzatore elettronico;
- **Troncatrice EL mod. DG 142 a CNC** con nr.4 teste con lame diam.500 ed espulsione automatica del pezzo,per tagli a 45° e 90° combinati;
- **Centro di lavoro TE** a controllo numerico a 3 assi + 2 con le seguenti caratteristiche:
  - a) Lunghezza utile di lavoro 6500 mm..
  - b) Larghezza massima lavorabile 500 mm..
  - c) Altezza massima lavorabile 230 mm..
  - d) Magazzino utensili con capacità di 18 utensili.
  - e) Giri del mandrino min.200, max.18000.
  - d) Software completo per la gestione dei programmi di lavorazione.
- **Centro di lavoro EM mod. Satellite** a controllo numerico a 5 assi con le seguenti caratteristiche:
  - a) Corse assi
    - X:6650 mm.
    - Y:800 mm.
    - Z:500 mm.
    - B:da 00 a 900
    - C:da 00 a 360°
  - b) Sezione massima lavorabile in universale :400 mm.X 380 mm.
  - c) Caratteristiche elettromandrino:
    - Velocità : variabile fino a 20.000 giri'
    - Cono attacco utensile: HSK 40 E
  - d) Cambio utensile automatico con capacità di 10 utensili come maga utensili.
  - e) Nr.8 morse pneumatiche.
  - f) Software completo per la gestione dei programmi di lavorazione.

---

### **P.A.L. s.r.l.**

SEDE OPERATIVA:  
VIA FORNAC1,26  
23884 CASTELLO BRIANZA  
(LC)

Tel. 039-5311305 039-5312312  
Fax. 039-5312656  
E-mail info@palsrl.it

SEDE:  
VIA F.LLI CAIROL1,60  
23900 LECCO (LC)

Cod.Fisc. 0241158C  
PIVA 0241158C  
CAP.SOC: 62.400,00€ C.C  
14512/1998



**- Centro di lavoro EL mod.SBZ 150152 a controllo numerico a 5 assi con le seg. caratteristiche:**

- a) Corsa asse X : mm.9000,vel. max 60 m/min.
- b) Campo di posiz. asse Y: mm.i000 ; vel. max 20 m/min.
- c) Campo di posiz. asse Z: mm.650 ; vel. max 30 m/min.
- d) Angoli di rotazione asse A: 0-90°.
- e) Angoli di rotazione asse C : 0-335°.
- f) Precisione posizionamento:  
asse X : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse Y : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse Z : +/- 0,1 mm./ 1 mt.
- g) Velocità mandrino: 100-22.000 g/min.
- h) Max. uscita potenza mandrino: 15Kw.
- i) Attacco mandrino: [45K F63.
- l) Diametro fresa: max.100 mm.
- m) Diametro lama: 400 mm.

**- Centro di lavoro EL mod.SBZ 150152 a controllo numerico a 5 assi con le seg. caratteristiche:**

- a) Corsa asse X : mm.6700,vel. max 60 m/min.
- b) Campo di posiz. asse Y: mm.i000 ; vel. max 20 m/min.
- c) Campo di posiz. asse Z: mm.650 ; vel. max 30 m/min.
- d) Angoli di rotazione asse A: 0-90°.
- e) Angoli di rotazione asse C : 0-335°.
- f) Precisione posizionamento:  
asse X : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse Y : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse Z : +/- 0,1 mm./ 1 mt.
- g) Velocità mandrino: 100-22.000 g/min.
- h) Max. uscita potenza mandrino: 15Kw.
- i) Attacco mandrino: [45K F63.
- l) Diametro fresa: max.100 mm.
- m) Diametro lama: 400 mm.

**- Centro di lavoro EL mod.SBZ 140 da mt.7,2 a controllo numerico a 4 assi con le seg. caratteristiche:**

- a) Corsa asse X: mm.7200,vel. max 65 m/min.
- b) Campo di posiz. asse Y: mm.850 ; vel. max 60 m/min.
- c) Campo di posiz. asse Z mm.650 ; vel. max 60 m/min.
- d) Angoli di rotazione asse A: liberamente programmabile in step di 1/10° :0 - 180°..
- e) Precisione posizionamento:  
asse X : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse Y : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse Z : +/- 0,1 mm./ 1 mt.  
asse A: +/- 0,1°.
- f) Velocità mandrino : 30.000 g/min.
- g) Max. uscita potenza mandrino: 6 Kw.
- h) Attacco mandrino: RSK F63.
- i) Diametro fresa: max.80 mm.
- l) Max fresa a disco: 200 mm.
- m) Magazzino utensili per nr.8 utensili.
- n) Regolazione digitale di tutti e 4 gli assi con sistema di misurazione ad alta risoluzione.
- o) Testina di Rinvio.

---

**P.A.L. s.r.l.**

SEDE OPERATIVA:  
VIA FORNAC1,26  
23884 CASTELLO BRIANZA  
(LC)

Tel. 039-5311305 039-5312312  
Fax. 039-5312656  
E-mail info@palsrl.it

SEDE:  
VIA F.LLI CAIROL1,60  
23900 LECCO (LC)

Cod.Fisc. 0241158C  
PIVA 0241158C  
CAP.SOC: 62.400,00€ C.C  
14512/1998



- **Centro di lavoro Elumatec mod.SBZ 140 da mt.7,2** a controllo numerico a 4 assi con le seg. caratteristiche:

- a) Corsa asse X : mm.7200,vel. max 65 m/min.
- b) Campo di posiz. asse Y: mm.850 ; vel. max 60 m/min.
- c) Campo di posiz. asse Z mm.650 ; vel. max 60 m/min.
- d) Angoli di rotazione asse A: liberamente programmabile in step di  $1/10^\circ$  :0 -  $180^\circ$ ..
- e) Precisione posizionamento:
  - asse X : +/- 0,1 mm./ 1 mt.
  - asse Y : +/- 0,1 mm./ 1 mt.
  - asse Z : +/- 0,1 mm./ 1 mt.
  - asse A: +/- 0,1°.
- f) Velocità mandrino: 22.000 g/min.
- g) Max. uscita potenza mandrino: 6 Kw.
- h) Attacco mandrino: RSK F63.
- i) Diametro fresa: max.80 mm.
- l) Max fresa a disco: 200 mm.
- m) Magazzino utensili per nr.8 utensili.
- n) Regolazione digitale di tutti e 4 gli assi con sistema di misurazione ad alta risoluzione.
- o) Testina di Rinvio.

- **Trapano a colonna Serr Mac;**

- **Trapano fresa serie pesante mod.TCS4OITC;**

- **Filettratrice a colonna automatica Serr Mac mod.MDR 12;**

- **Macchina curvatubi BLM - mod.B25;**

- **Pressopiegatrice I.MA.L da 20 tons.**

- **Caladratrice TA mod.DELTA 50 CNCS.**

- **Levigatrice + smussatrice Aceti art.02.**

- **Macchina svasatrice per tubi.**

Tale parco macchine si prevede in espansione annualmente a seconda delle necessità della clientela.  
Resto a Sua completa disposizione per ogni altro ed ulteriore chiarimento e nel contempo colgo l'occasione per salutarLa cordialmente.

---

**P.A.L. s.r.l.**

SEDE OPERATIVA:  
VIA FORNAC1,26  
23884 CASTELLO BRIANZA  
(LC)

Tel. 039-5311305 039-5312312  
Fax. 039-5312656  
E-mail info@palsrl.it

SEDE:  
VIA F.LLI CAIROL1,60  
23900 LECCO (LC)

Cod.Fisc. 0241158C  
PIVA 0241158C  
CAP.SOC: 62.400,00€ C.C  
14512/1998